



Regione Umbria

Giunta Regionale

DIREZIONE REGIONALE GOVERNO DEL TERRITORIO, AMBIENTE, PROTEZIONE CIVILE, RIQUALIFICAZIONE URBANA, COORDINAMENTO PNRR

Servizio Transizione ecologica, qualità dell'aria e mitigazione dei cambiamenti climatici

ALLEGATO EMISSIONI

Repertorio: 126/2025

Autorizzazione ai sensi dell'Art. 269 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, per le emissioni in atmosfera derivanti da stabilimento per attività di produzione di cartone poliaccoppiato, ubicato in Comune di Umbertide (PG), Via dell'Innovazione Tecnologica - Loc. Pierantonio, della ditta IPI s.r.l., con sede legale in Comune di Perugia (PG), Via Piermarini, n. 19 - Fraz. San Sisto.

PREMESSE

Visto

che con prot. n. 23591 del 23/10/2025, acquisita dalla Regione Umbria con prot. n. 199724 del 23/10/2025, il SUAPE del Comune di Umbertide trasmetteva mediante piattaforma digitale AUA (SUAPE 3.0) l'istanza di modifica sostanziale dell'Autorizzazione Unica Ambientale della ditta IPI Srl con sede legale in via G. Piermarini n. 19 nel Comune di Perugia (PG) e stabilimento in loc. Pierantonio, via dell'Innovazione Tecnologica nel Comune di Umbertide (PG), adottata con Determina Dirigenziale n. 3261 del 22/03/2024;

Vista

l'autorizzazione per le emissioni atmosferiche già rilasciata dal Comune di Umbertide con AUA n. 519/2023 del 02/04/2024;

Considerato che la ditta ha comunicato delle variazioni rispetto ai punti di emissione autorizzati con la suddetta autorizzazione;

Considerato

il progetto e gli allegati tecnici dai quali risultano ciclo produttivo, tecnologie adottate per prevenire l'inquinamento, quantità e qualità delle emissioni e termine della messa a regime degli impianti;

Ritenuto di far riferimento per la valutazione dei limiti di emissione alle disposizioni del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, del D.Lgs. 13/08/2010 n. 155, nonché a precedenti autorizzazioni rilasciate in ambito regionale per impianti simili;

DESCRIZIONE ATTIVITA':

- nello stabilimento oggetto del presente atto ha luogo la produzione di cartone poliaccoppiato, mediante le seguenti lavorazioni principali:
- laminazione di cartone in linea automatica di extrusion coating, per realizzazione di complessi carta/PE, carta/PE/alluminio e similari;
- stampa flessografica su cartone o PET del prodotto poliaccoppiato con inchiostri base acqua;
- taglio e/o perforazione delle bobine di prodotto poliaccoppiato;
- nei punti di emissione E2, E3 ed E4 sono convogliate le emissioni atmosferiche captate da macchina per stampa flessografica UTECO JADE 810 (F8) a 8 colori;
- nel punto di emissione E2 sono convogliate le emissioni atmosferiche captate dal gruppo stampa della succitata macchina per stampa flessografica;
- nei punti di emissione E3 ed E4 sono convogliate le emissioni atmosferiche captate da, rispettivamente, n. 2 forni di essiccazione ad aria calda della succitata macchina per stampa flessografica;
- nei punti di emissione E2BIS ed E3BIS sono convogliate le emissioni atmosferiche captate da macchina per stampa flessografica UTECO DIAMOND FD;
- nel punto di emissione E2BIS sono convogliate le emissioni atmosferiche captate dal gruppo stampa della succitata macchina per stampa flessografica;
- nel punto di emissione E3BIS sono convogliate le emissioni atmosferiche captate da forno di essiccazione ad aria calda della succitata macchina per stampa flessografica;
- nel punto di emissione E5 sono convogliate le emissioni atmosferiche captate da impianto di trattamento a fiamma del cartone;
- nel punto di emissione E5BIS sono convogliate le emissioni atmosferiche captate da impianto di trattamento a fiamma del cartone;
- nel punto di emissione E6 sono convogliate le emissioni atmosferiche captate da impianto di spalmatura di primer a base di polietilenimmina (PEI) in dispersione acquosa sulla superficie del supporto;
- nei punti di emissione E7 ed E8 sono convogliate le emissioni atmosferiche captate dagli impianti di rivestimento per estrusione di polietilene, relativi, rispettivamente, a prima, seconda e terza stazione di laminazione della linea di extrusion coating;
- nel punto di emissione E11 è convogliato lo sfiato dell'impianto di trasporto pneumatico dei refili delle taglierine del polietilene facenti parte della linea di extrusion coating;
- nel punto di emissione E12 è convogliato lo sfiato dell'impianto di trasporto pneumatico dei refili delle taglierine delle bobine di prodotto poliaccoppiato;
- nel punto di emissione E14 è convogliato lo sfiato di sistema di alimentazione pneumatica del polietilene in granuli alla linea di extrusion coating;
- nel punto di emissione E14BIS è convogliato lo sfiato di sistema di alimentazione pneumatica del polietilene in granuli alla linea di extrusion coating;
- nel punto di emissione E16 sono convogliate le emissioni atmosferiche captate da impianto per lavaggio delle attrezzature utilizzate nell'attività di stampa (rulli Anilox, serbatoi di inchiostro etc.) mediante liquido di lavaggio miscelato con acqua;
- nel punto di emissione E17 sono convogliate le emissioni atmosferiche captate dallo sfiato del sistema di carico pneumatico del polietilene in granuli;
- la Ditta esercita l'attività n. 3.1, "Altri tipi di rotocalcografia, flessografia, offset dal rotolo, unità di laminazione o laccatura" di cui alla Tabella I, Parte III, Allegato III alla Parte V del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152;
- in relazione ai dati forniti dalla Ditta, il consumo massimo teorico di solvente relativo all'attività n. 3.1 sopra citata è pari a 3,16 tonnellate/anno, risultando inferiore al rispettivo valore di soglia di consumo di cui alla Tabella I, Parte III, Allegato III alla Parte V del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152;

- il punto di emissione E13, connesso a laboratorio di analisi, non è soggetto ad autorizzazione ai sensi dell'Art. 272, comma 1 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152 (rif. Allegato IV, Parte I, lett. jj);
- gli impianti termici civili connessi ai punti di emissione E9 ed E10, alimentati a metano e con potenza termica nominale dichiarata inferiore a 3 MW, sono soggetti alla Parte Quinta, Titolo II del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152;
- i punti di emissione da E15/1 a E15/12, connessi a ricambi d'aria esclusivamente adibiti alla protezione e alla sicurezza degli ambienti di lavoro in relazione alla temperatura, all'umidità e ad altre condizioni attinenti al microclima di tali ambienti, sono esclusi dal campo di applicazione della Parte V del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, ai sensi dell'Art. 272, comma 5 del medesimo decreto;
- Il Gestore intende installare un impianto trattamento corona, convogliando le emissioni inquinanti al nuovo punto di emissione denominato E18;
- Il sistema di trattamento CORONA STATION è costituito da rulli metallici, dai quali durante il trattamento, hanno origine ozono e gas di combustione che vengono rimossi attraverso i condotti dei gas di scarico, dopo essere stato abbattuto attraverso una pulizia meccanica e catalitica. L'abbattitore ha una combinazione di blocchi filtranti separati costituiti da:
 - 1. Prefiltro, costituito da un filtro meccanico grossolano costituito da fibre sintetiche legate con fibra di classe G4;
 - 2. Filtro fine, filtro meccanico costituito da un elemento filtrante di grande superficie di classe 9;
 - 3. Dycat, filtro ad assorbimento costituito da granulato a base di ossido di alluminio;
 - 4. Catalizzatore, costituito da fibre caricate con catalizzatore incorporate nella struttura di supporto meccanico.

PRESCRIZIONI

- a) rispetto dei valori limite per le emissioni convogliate, indicati nel quadro riassuntivo in Allegato 1;**
- b) realizzazione, in fase di costruzione, di tutte le misure indicate nel progetto e relativi allegati tecnici presentati nell'istanza di richiesta A.U.A., ed agli atti della Conferenza di Servizi;**
- c) fino all'adozione da parte dell'autorità competente, di specifico fac-simile per la registrazione dei controlli analitici alle emissioni, nonché dei casi di interruzione del normale funzionamento degli impianti di abbattimento, alla istituzione e/o corretta tenuta di un registro dei controlli, ai sensi dell'art. 271, comma 17 del D. Lgs. 03/04/2006 n. 152, come da fac-simile adottato con D.G.R. n. 204 del 20/01/1993, con pagine numerate, bollate dall'Ente di controllo e firmate dal responsabile dello stabilimento;**
- d) prescrizioni di carattere generale:**
 - d.1 la Ditta, almeno 15 giorni prima di dare inizio alla messa in esercizio degli impianti, nuovi e/o oggetto di modifica dovrà darne comunicazione alla Regione Umbria – Servizio Transizione ecologica, qualità dell'aria e mitigazione dei cambiamenti climatici, Via Mario Angeloni, 61 - Perugia, all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Nord, Distretto di Città di Castello e al Sindaco del Comune di Umbertide (PG);
 - d.2 la messa a regime degli impianti dovrà avvenire dopo non oltre 30 giorni dalla relativa data di messa in esercizio;
 - d.3 le date in cui verranno effettuati i monitoraggi di competenza del gestore dovranno essere preventivamente comunicate alla Regione Umbria - Servizio Transizione ecologica, qualità dell'aria e mitigazione dei cambiamenti climatici, Via Mario Angeloni, 61 - Perugia e all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Nord, Distretto di Città di Castello;
 - d.4 i valori di emissione, espressi in flusso di massa e in concentrazione, dovranno essere

misurati nelle condizioni di esercizio più gravose;

- d.5 la concentrazione degli inquinanti deve essere riferita alle condizioni normali, $T = 0^{\circ}\text{C}$ (273°K), $P = 1 \text{ atm}$ ($101,3 \text{ kPa}$), previa detrazione del tenore volumetrico di vapore acqueo;
- d.6 la Ditta, entro 15 giorni dall'effettuazione delle misure, dovrà trasmettere le certificazioni analitiche, redatte, fino alla predisposizione di specifica modulistica da parte dell'autorità competente, secondo la D.G.R. n. 9480 del 24/12/1996, alla Regione Umbria - Servizio Transizione ecologica, qualità dell'aria e mitigazione dei cambiamenti climatici, 61 - Perugia, all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Nord, Distretto di Città di Castello;
- d.7 la sezione di sbocco dei camini dovrà superare di almeno 1 metro la linea di colmo del tetto; per le emissioni che generano comprovati fenomeni di molestia, in particolare, la sezione di sbocco dovrà di norma superare di almeno 3 metri la linea di colmo del tetto e comunque 1 metro la linea di colmo del tetto di ogni edificio nel raggio di 30 metri;
- d.8 i condotti per lo scarico in atmosfera degli effluenti gassosi dovranno essere provvisti di idonei tronchetti di prelievo per la misura ed il campionamento;
- d.9 le caratteristiche, il posizionamento ed il numero minimo dei tronchetti di prelievo per la misura ed il campionamento delle emissioni dovranno essere conformi a quanto stabilito nelle norme UNI EN ISO 16911-1:2013 e UNI EN 15259:2008 e loro successive modificazioni;
- d.10 le prese di campionamento di cui sopra dovranno essere previste anche a monte di eventuali sistemi di abbattimento delle emissioni;
- d.11 l'accessibilità ai punti di misura dovrà essere tale da permettere lo svolgimento di tutti i controlli necessari alla verifica del rispetto dei limiti di emissione e da garantire il rispetto delle norme di sicurezza previste dalla normativa vigente in materia di prevenzione degli infortuni ed igiene del lavoro; in particolare la piattaforma di lavoro per il campionamento delle emissioni dovrà soddisfare i requisiti di cui alla norma UNI 13284-1:2003 e successive modificazioni;
- d.12 la data, l'orario e i risultati delle misure effettuate alle emissioni dovranno essere annotati sul registro di cui al punto c), foglio B, ai fini dei monitoraggi previsti dall'art. 269, comma 4 del D.Lgs. 3/04/2006 n. 152;
- d.13 qualunque interruzione nell'esercizio degli impianti di abbattimento dovuta a manutenzione o guasto, qualora non esistano equivalenti impianti di abbattimento di riserva, dovrà comportare la tempestiva sospensione delle lavorazioni interessate per il tempo necessario alla rimessa in efficienza degli impianti;
- d.14 il Gestore è comunque tenuto ad informare la Regione Umbria e l'Area Dipartimentale Arpa Umbria competente in merito ai succitati casi di interruzione dell'attività produttiva entro le successive otto ore;
- d.15 il Gestore che, nel corso del monitoraggio di propria competenza, accerti la non conformità dei valori misurati ai valori limite prescritti deve procedere al ripristino della conformità nel più breve tempo possibile; le medesime difformità devono essere da costui specificatamente comunicate all'Autorità competente per il controllo entro 24 ore dall'accertamento;
- d.16 il Gestore dovrà definire procedure ed istruzioni operative documentate rispetto alle attività di manutenzione ordinaria e straordinaria degli impianti di abbattimento; in particolare l'elenco degli organi e dei componenti da controllare e/o sostituire e la frequenza del controllo e/o della sostituzione dovranno trovare corrispondenza nelle indicazioni fornite dal costruttore dell'impianto nel relativo manuale d'istruzione, d'uso e manutenzione (che dovrà essere sempre tenuto a disposizione dell'Autorità di Controllo);
- d.17 le procedure e le istruzioni operative di cui al precedente paragrafo dovranno essere

riferite anche ai sistemi automatici di pulizia degli elementi filtranti relativi ai dispositivi di abbattimento per materiale particellare a setto fibroso mediante es. scuotimento meccanico, pulizia ad aria in senso inverso (reverse-flow), pulizia con impulsi di aria compressa (reverse-pulse o reverse-jet);

d.18 i sistemi di abbattimento per materiale particellare a setto fibroso dovranno essere provvisti di dispositivi deputati al controllo del corretto funzionamento in grado di rilevare l'intasamento e/o la rottura tramite registrazione del valore della pressione differenziale a monte e a valle dell'elemento filtrante e di segnalare adeguatamente brusche cadute della pressione differenziale dovute alla rottura del filtro;

d.19 gli interventi relativi alle attività di manutenzione degli impianti di abbattimento, dovranno essere annotati nel registro dei controlli, ai sensi dell'art. 271, comma 17 del D. Lgs. 03/04/2006 n. 152, come da fac-simile adottato dall'Autorità competente, il giorno stesso dell'interruzione del normale funzionamento degli impianti di abbattimento;

d.20 i punti di emissione dovranno essere contraddistinti mediante opportuna cartellonistica;

e) prescrizioni specifiche:

e.1 entro 15 giorni dalla data fissata per la messa a regime, la Ditta dovrà effettuare almeno 2 misure al nuovo punto di emissione E18 nell'arco di 10 giorni;

e.2 i monitoraggi dovranno essere effettuati a cura del Gestore con periodicità annuale per i punti di emissione E2BIS, E3BIS, E5, E5BIS, E6, E7, E8, E11, E12, E14, E14BIS, E16, E17 e E18;

e.3 per l'effettuazione degli autocontrolli periodici devono essere seguiti i seguenti metodi di campionamento ed analisi per flussi gassosi convogliati o eventuali successivi aggiornamenti:

Polveri		EN 13284-1:2017
S.O.V.	esprese come C.O.T.	UNI EN 12619:2013
Aldeidi totali	esprese come formaldeide	NIOSH 2018:2003
Ossigeno		UNI EN 14789:2017
Umidità		UNI EN 14790:2017

Pressione		UNI EN ISO 16911-1:2013
Temperatura		UNI EN ISO 16911-1:2013
Velocità e portata		UNI EN ISO 16911-1:2013

- **e.7 annotazione sul foglio C del registro dei controlli, degli interventi di manutenzione e/o sostituzione degli impianti di abbattimento;**

CONDIZIONI

le prescrizioni dell'autorizzazione potranno essere modificate:

- a seguito di emanazione dei decreti previsti all'art. 271 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, comma 2;
- a seguito di fissazione di valori da parte della Regione dell'Umbria in applicazione dell'art. 271, commi 3, 4 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152;
- a seguito dei risultati delle misure effettuate;
- a seguito di variazioni quali-quantitative delle materie prime utilizzate;
- a seguito del manifestarsi di problemi igienico-ambientali.

L'Istruttore direttivo Tecnico
P.I. Bonaccini Gianluca



Allegato 1**QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI**

Ragione Sociale **IPI s.r.l.** **Unità Produttiva:** **Umbertide** **(PG)** **Via dell'Innovazione Tecnologica, snc - Loc. Pierantonio**

Punto Emissione	Provenienza	Inquinante	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm³/h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
									h	dia	L1	L2	
E2BIS	Macchina stampa flessografica n. 1 (gruppi stampa)	S.O.V.	100	mg/Nm³	14.000	24	260	40	10,50		0,50	0,51	
E3BIS	Macchina stampa flessografica n. 1 (forno essiccazione)	S.O.V.	100	mg/Nm³	16.000	24	260	40	10,50		0,50	0,51	
E5	Linea extrusion coating (impianto di trattamento a fiamma n. 1)	S.O.V.	20	mg/Nm³	7.000	24	260	70	10,50	-	0,50	0,50	
E5BIS	Macchina stampa flessografica (impianto di trattamento a fiamma n. 2)	S.O.V.	20	mg/Nm³	4.800	24	260	70	10,50	0,35	-	-	
E6	Linea extrusion coating (stazione spalmatura primer)	S.O.V.	20	mg/Nm³	14.000	24	260	70	10,50		0,70	0,70	
E7	Linea extrusion coating (estrusore PE-prima stazione laminazione)	S.O.V.	20	mg/Nm³	5280	24	260	40	10,50	0,35	-	-	
		Aldeidi totali	20										
E8	Linea extrusion coating (estrusore PE-seconda e terza stazione laminazione)	S.O.V.	20	mg/Nm³	10.560	24	260	40	10,50	0,50	-	-	
		Aldeidi totali	20										
E9	Impianto termico civile stabilimento	Titolo II Parte V, D.Lgs 152/06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

segue Repertorio n. 126/2025

Punto Emissione	Provenienza	Inquinante	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm³/h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
									h	dia	L1	L2	
E10	Impianto termico civile uffici	Titolo II Parte V, D.Lgs 152/06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E11	Linea extrusion coating (taglierina PE)	Polveri	10	mg/Nm³	4.000	24	260	Ambiente	10,50	0,50	-	-	
E12	Taglierine bobine poliaccoppiato	Polveri	10	mg/Nm³	11.000	24	260	Ambiente	10,50	0,45	-	-	
E13	Laboratorio analisi	D.Lgs 152/06 Art. 272 c. 1 (rif. Allegato IV, Parte I, lett. jj)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E14	Alimentazione pneumatica granulo PE linea extrusion coating	Polveri	20	mg/Nm³	1.000	24	260	50	10,50	0,15	-	-	Filtro a maniche
E14BIS	Alimentazione pneumatica granulo PE linea extrusion coating	Polveri	20	mg/Nm³	1.000	24	260	50	10,50	0,14	-	-	Filtro a maniche
E15/1 ÷ E15/12	Ricambi aria	D.Lgs 152/06, Art. 272 c. 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E16	Macchina lavapezzi	S.O.V.	50	mg/Nm³	950	24	260	40	10,50	0,25	-	-	
E17	Sfiati sili carico PE	polveri	20	mg/Nm³	1200	2	260	Ambiente	11,50	0,20	-	-	Filtro a cartucce
E18	Trattamento corona	ozono	5	mg/Nm³	5400	24	260	40	10,5	0,45			Abbattitore ozono sorbal tm II 5500 softal

Legenda:

Punto Emissione	Note
E2BIS, E3BIS, E5, E5BIS, E6, E7, E8, E16	S.O.V. espresse come C.O.T.
E18	Nuovo punto di emissione